

小鼠小肠 Cajal 间质细胞

本产品仅供科研实验使用

产品简介：

产品名称：小鼠小肠 Cajal 间质细胞

产品品牌：晶抗生物

组织来源：小肠组织

产品规格：5×10⁵cells/T 25 细胞培养瓶

细胞简介：

小鼠小肠 Cajal 间质细胞分离自小肠组织。小肠位于腹中，上端接幽门与胃相通，下端通过阑门与大肠相连，是食物消化吸收的主要场所。小肠盘曲于腹腔内，上连胃幽门，下接盲肠，分为十二指肠、空肠和回肠三部分。小肠内消化是至关重要的，因为食物经过小肠内胰液、胆汁和小肠液的化学性消化及小肠运动的机械性消化后，基本上完成了消化过程，同时营养物质被小肠粘膜吸收了。

小肠管壁由粘膜、粘膜下层、肌层和浆膜构成。其结构特点是管壁有环形皱襞，粘膜有许多绒毛，绒毛根部的上皮下陷至固有层，形成管状的肠腺，其开口位于绒毛根部之间。

绒毛和肠腺与小肠的消化和吸收功能关系密切。构成肠腺的细胞有柱状细胞、杯状细胞、潘氏细胞和未分化细胞。

柱状细胞和内分泌细胞与绒毛上皮相似，接近绒毛的柱状细胞与吸收细胞相似，绒毛深部的柱状细胞微绒毛少而短，不形成纹状缘。Cajal 间质细胞(IC C) 是一类主要分布于胃肠道的

间质细胞,是胃肠道的起搏细胞和信号传导细胞,与肌细胞以及末梢神经元有着紧密的关系,具有激发和促进胃肠蠕动的作用。

借助于电子显微镜技术,清楚观察到了 IC C 位置分布和内部精细结构。应用免疫荧光等生化技术,发现了其特殊表达的 c-kit 蛋白。利用电生理技术,得知多种胃肠动力障碍疾病也与其异常有关。多年来,学者逐渐在胃肠道、胆道、膀胱、子宫等部位发现了 IC C 的踪迹,并试图阐述其与某些疾病的发生机制。

方法简介 :

晶抗生物实验室分离的小鼠小肠 Cajal 间质细胞采用胶原酶消化法结合组织贴块法制备而来,细胞总量约为 5×10^5 cells/瓶。

质量检测 :

晶抗生物实验室分离的小鼠小肠 Cajal 间质细胞经 c-kit 免疫荧光鉴定,纯度可达 90% 以上,且不含有 HIV -1、H BV 、H C V 、支原体、细菌、酵母和真菌等。

培养信息 :

培养基 : 含 FBS、生长添加剂、Penicillin、Streptomycin 等

换液频率 : 每 2-3 天换液一次

生长特性 : 贴壁

细胞形态 : 成纤维细胞样

传代特性 : 不建议传代

传代比例 : 1:2

消化液 : 0.25% 胰蛋白酶

培养条件 : 气相 : 空气, 95% 。 CO₂, 5%

小鼠小肠 Cajal 间质细胞体外培养周期有限。建议使用晶抗生物配套的专用生长培养基及正确的操作方法来培养，以此保证该细胞的最佳培养状态。

细胞培养状态：

发货时发送细胞电子版照片

使用方法：

小鼠小肠 Cajal 间质细胞是一种贴壁细胞，细胞形态呈成纤维细胞样，在晶抗生物技术部标准操作流程下，细胞不建议传代。建议您收到细胞后尽快进行相关实验。

客户收到细胞后，请按照以下方法进行操作：

1. 取出 T 25 细胞培养瓶，用 75% 酒精消毒瓶身，拆下封口膜，放入 37°C、5% C O 2、饱和湿度的细胞培养箱中静置 3-4h，以稳定细胞状态。
2. 贴壁细胞消化
 - 1) 吸出 T25 细胞培养瓶中的培养基，用 PBS 清洗细胞一次。
 - 2) 添加 0. 25% 胰蛋白酶消化液 1m L 至 T 25 培养瓶中，轻微转动培养瓶至消化液覆盖整个培养瓶底后，吸出多余胰蛋白酶消化液，37°C温浴 1-3min。倒置显微镜下观察，待细胞回缩变圆后，再加入 5ml 完全培养基终止消化。
 - 3) 用吸管轻轻吹打混匀，按传代比例接种 T25 培养瓶传代，然后补充新鲜的完全培养基至 5m L，置于 37°C、5% C O 2、饱和湿度的细胞培养箱中静置培养。

- 4) 待细胞完全贴壁后，培养观察。之后按照换液频率更换新鲜的完全培养基。

3. 细胞实验

因原代细胞贴壁特殊性，贴壁的原代细胞在消化后转移至其他实验器皿（如玻璃爬片、培养板、共聚焦培养皿等）时，需要对实验器皿进行包被，以增强细胞贴壁性，避免细胞因没贴好影响实验。包被条件常选用鼠尾胶原 I（2-5 μ g/cm²），多聚赖氨酸 PLL（0. 1m g/m

l), 明胶 (0.1%), 依据细胞种类而定。悬浮/半悬浮细胞无需包被。

注意事项 :

1. 培养基于 4℃条件下可保存 3-6 个月。
2. 在细胞培养过程中, 请注意保持无菌操作。
3. 传代培养过程中, 胰酶消化时间不宜过长, 否则会影响细胞贴壁及其生长状态。
4. 建议客户收到细胞后前 3 天每个倍数各拍几张细胞照片, 记录细胞状态, 便于和晶抗生物技术部沟通。由于运输的原因, 个别敏感细胞会出现不稳定的情况, 请及时和我们晶抗系, 详尽告知细胞的具体情况, 以便我们的技术人员跟踪、回访直至问题得到解决。

订购热线 : 021 - 54720761

咨询 QQ : 2881498726

咨询电话 : 13166274233(微信同号)